

**ПРОФИЛЬ КОРЫТНЫЙ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН**

Сортамент
Agricultural machinery.
Channel section.
Dimensions

ГОСТ
12492.1—90

ОКП 09 4113

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.2001

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный корытный профиль.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения относительно осей должны соответствовать: для профиля корытного 1 — табл. 1, черт. 1; для профиля корытного 2 — табл. 2, черт. 2.

Таблица 1

Марка стали	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м профи- ля, кг	Момент инерции, см ⁴	
			I_x	I_y
СтЗпс2 и Ст5сп2 по ГОСТ 535	2,07	1,62	0,493	1,49
09Г2С по ГОСТ 19281				

Издание официальное

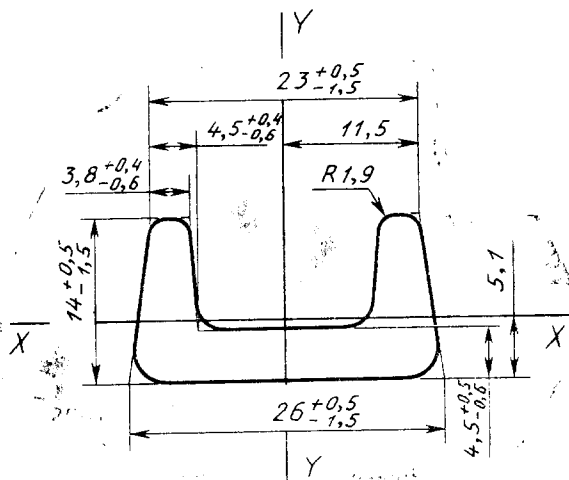
Перепечатка воспрещена

2 Зак. 788



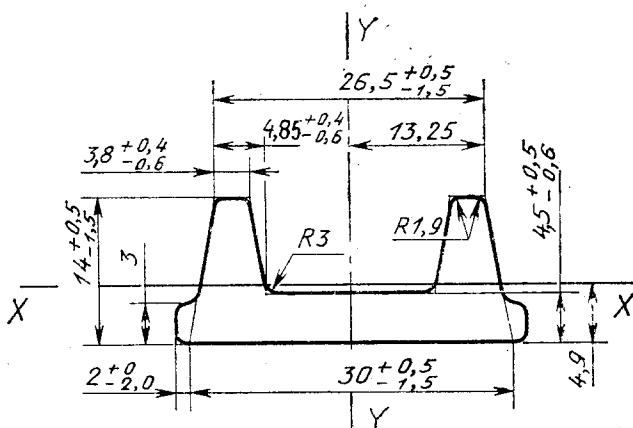
5

Профиль корытный 1



Черт. 1

Профиль корытный 2



Черт. 2

Таблица 2

Марка стали	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м профи- ля, кг	Момент инерции, см ⁴	
			I_x	I_y
СтЗкп 1 СтЗсп 3 СтЗис 2 по ГОСТ 535	2,2	1,73	0,291	2,036

2. Кривизна профиля в вертикальной и горизонтальной плоскостях не должна превышать 0,4 % длины. По требованию потребителя профили изготавливают с кривизной не более 0,2 % длины.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

С. И. Рудюк, канд. техн. наук; В. Ф. Коваленко, канд. техн. наук; Е. Л. Орлов, канд. техн. наук; В. В. Биллер, канд. техн. наук; И. М. Козлова; В. И. Григорьев; И. Г. Курандо, канд. техн. наук; В. А. Ена, канд. техн. наук; Ж. М. Роева, канд. эконом. наук; В. Ю. Юхнов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 752

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.4—72

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 535—88	1
ГОСТ 19281—89	1